

Trục các đăng

Nội dung

“Giới thiệu”, trang 2

“Những hạn chế”, trang 2

“Chiều dài cơ sở cho phép”, trang 3

“Chiều dài khung sau cho phép”, trang 3

“Thanh dầm ngang”, trang 4

“Điểm cắt”, trang 4

“Rút ngắn chiều dài cơ sở trên xe có hệ thống treo khí nén phía sau”, trang 4

“Gia cố”, trang 4

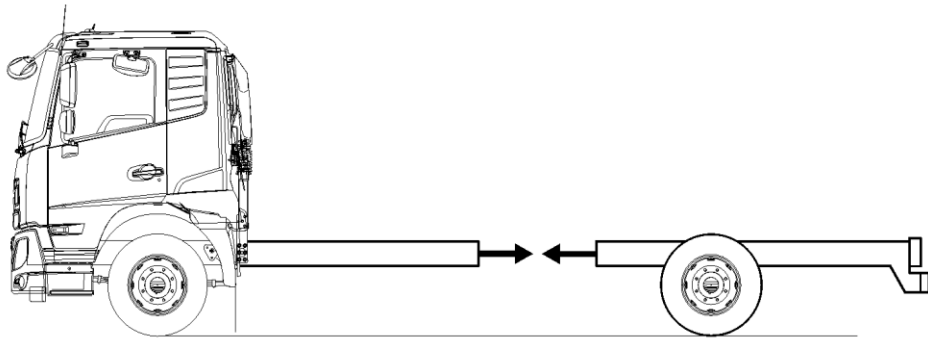
“Quy trình làm việc”, trang 6

Thay đổi chiều dài cơ sở

Giới thiệu

Tổng quan

Bảo hành của nhà sản xuất xe sẽ không còn hiệu lực nếu không tuân thủ các hạn chế dưới đây hoặc không tuân theo các hướng dẫn. Việc sửa đổi chỉ có thể được thực hiện đối với những xe tải có chiều dài khung gầm và giá trị khác với những giá trị được hiển thị trong bảng, sau khi nhận được sự cho phép đặc biệt lần đầu tiên từ nhà sản xuất xe. Các điện phải được nối như mô tả trong Sách hướng dẫn dịch vụ, “Sửa chữa cấp”. Trục các đăng phải được lắp đặt và lắp như mô tả trong Hướng dẫn body builder “Trục các đăng”. Sau khi sửa đổi chiều dài cơ sở, nên liên hệ với đại lý để cập nhật cơ sở dữ liệu và tải xuống chiếc xe cập nhật đã được lắp đặt và trang bị như mô tả trong phần này.



LƯU Ý

Vì hình minh họa được sử dụng lại cho các biến thể khác nhau nên một số chi tiết nhất định có thể khác với biến thể được đề cập. Tuy nhiên, thông tin cần thiết trong hình minh họa luôn chính xác.

Những hạn chế

- Không được đổi phương tiện thành XE ĐẦU KÉO.
- Xe tải chế tạo lại phải có cùng kích thước và số đo trên khung như một biến thể tiêu chuẩn tương tự. Điều này áp dụng cho cả chiều dài cơ sở và chiều dài khung phía sau.
- Không được phép thực hiện bất kỳ loại sửa đổi nào đối với các thanh dầm ngang.
- Không được phép di chuyển bất kỳ thanh dầm ngang nào có ảnh hưởng đến hệ thống treo hoặc thanh dầm ngang hộp số.
- Nghiêm cấm tháo dỡ các khớp đỉnh tán gấn và căn chỉnh hệ thống treo và trục trên khung xe nhằm mục đích sử dụng các khớp này ở nơi khác, chẳng hạn như lắp phần dưới của giá đỡ vào thân xe, v.v.

LƯU Ý

Luôn tuân thủ các yêu cầu pháp lý áp dụng cho thị trường của bạn.

Thay đổi chiều dài cơ sở

Chiều dài cơ sở cho phép

Chiều dài cơ sở ngắn nhất có thể (WB) bị giới hạn bởi việc lắp đặt đường dẫn động. Chiều dài cơ sở dài nhất có thể bị giới hạn bởi độ bền và độ cứng của khung, bao gồm các đặc tính động của xe tải. Bảng dưới đây cho biết chiều dài cơ sở ngắn nhất và dài nhất được phép dành cho xe tải.

LƯU Ý

Cấu hình khung chính xác phải được sử dụng cho các chiều dài cơ sở tương ứng. Chiều dài cơ sở tiêu chuẩn và cấu hình khung được thể hiện trong bản vẽ khung xe.

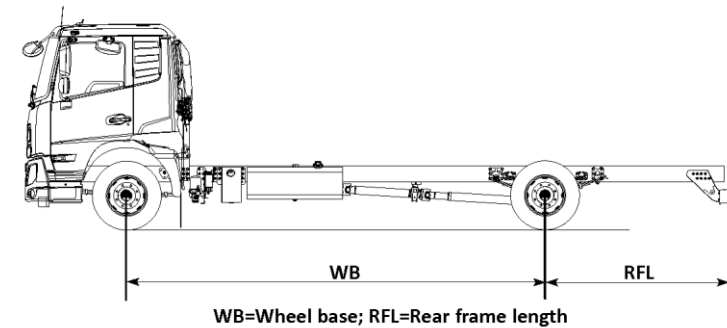
Xe	Loại sản phẩm	Lắp đặt cầu sau	Chiều dài cơ sở cho phép (mm)	
			Min.	Max.
4x2	UL 42R	RAD-A2	3750	5550
		RAD-L70D		
	UE 42R	RAD-A2	3750	6500
		RAD-L80D		
6x2	UE 62R	RADT-A4	4350	6000

Chiều dài khung sau cho phép

Sự hạn chế

Chiều dài khung sau (RFL) được đo từ tâm trục dẫn động đến đầu khung, điều này cũng được thể hiện trong phần thông số hình học trong thông tin thứ tự. Cấu hình khung chính xác và thanh dầm ngang phải được sử dụng cho các biến thể xe tải và trục cơ sở tương ứng. Chiều dài khung phía sau dài nhất có thể bị giới hạn bởi độ bền của khung và độ lệch của thanh dầm.

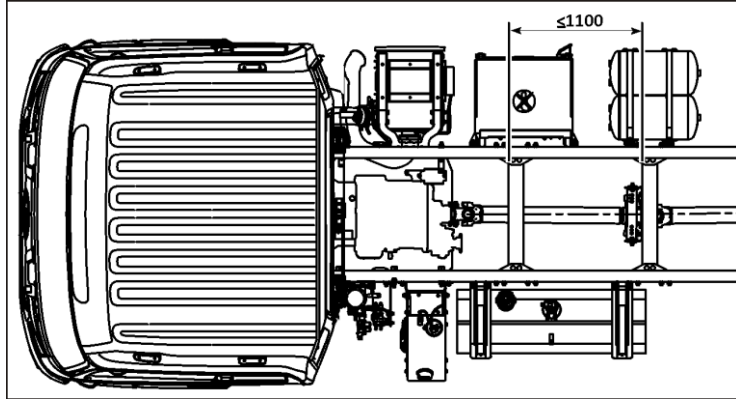
Vui lòng xem Bản vẽ khung gầm trên trang web của nhà sản xuất xe để biết chiều dài khung sau dài nhất được phép



Thay đổi chiều dài cơ sở

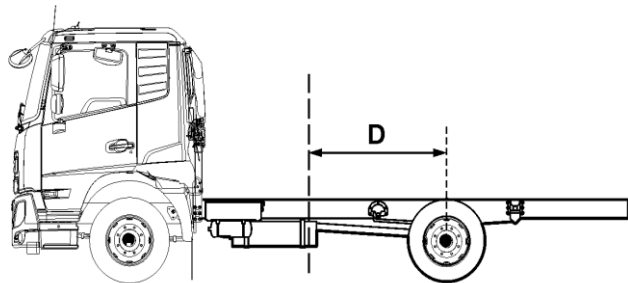
Thanh dầm ngang

Khoảng cách giữa hai thanh dầm ngang liền kề không được vượt quá: 1100 mm.
Điều này áp dụng cho cả chiều dài cơ sở và phần nhô ra. Các thanh dầm ngang phải được định vị như thể hiện trong bản vẽ khung.



Điểm cắt

Khung phải được cắt 1550 mm (D) ở phía trước trục sau



Rút ngắn chiều dài cơ sở trên xe có hệ thống treo khí nén phía sau

Thay đổi chiều dài cơ sở được coi là một công việc quan trọng đòi hỏi kết quả chất lượng cao và trách nhiệm của người chế tạo thân xe là đảm bảo hiệu suất chính xác của xe. Không được phép lắp đặt các trục phụ trên xe có hệ thống treo khí nén mà không liên hệ trước với nhà sản xuất xe.

Độ dốc khung tối đa cho phép

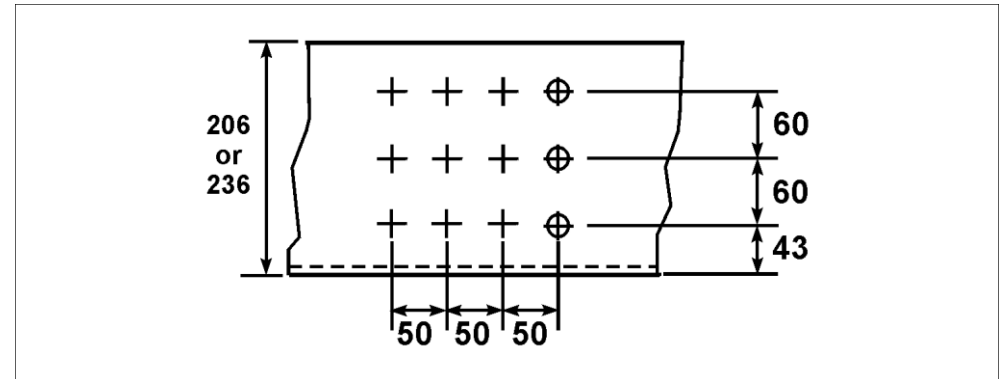
Xe Rigid: 1 độ về phía trước và 1 độ về phía sau.

Nếu sau đó trục sau mất tiếp xúc với mặt đất, nó sẽ treo trên bộ giảm xóc và bị ép xuống dưới toàn bộ áp lực. Khi đó sẽ có nguy cơ làm hỏng hệ thống treo khí nén và đặc biệt là bộ giảm xóc và thanh giằng.

Vật liệu

Biên dạng mở rộng

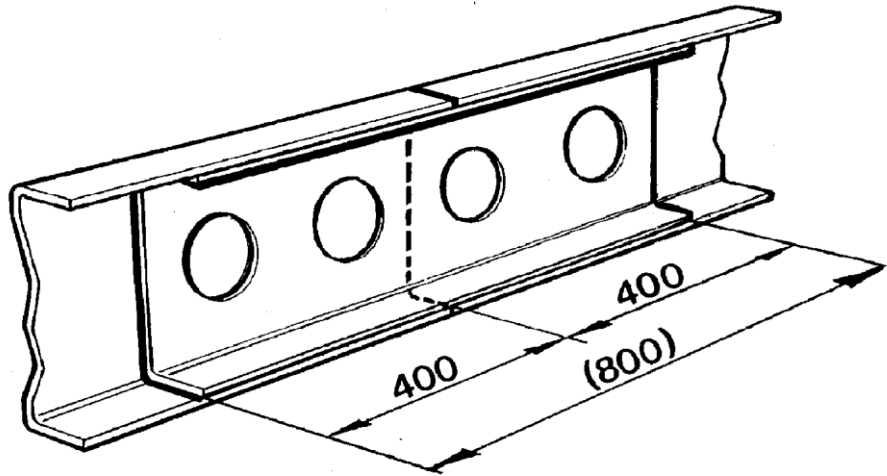
Biên dạng mở rộng chính xác phải được sử dụng khi mở rộng khung. Nó phải có cùng chất lượng vật liệu và có cùng mặt cắt ngang với mặt cắt khung của chiếc xe cụ thể. Tham khảo tài liệu gia công khung.



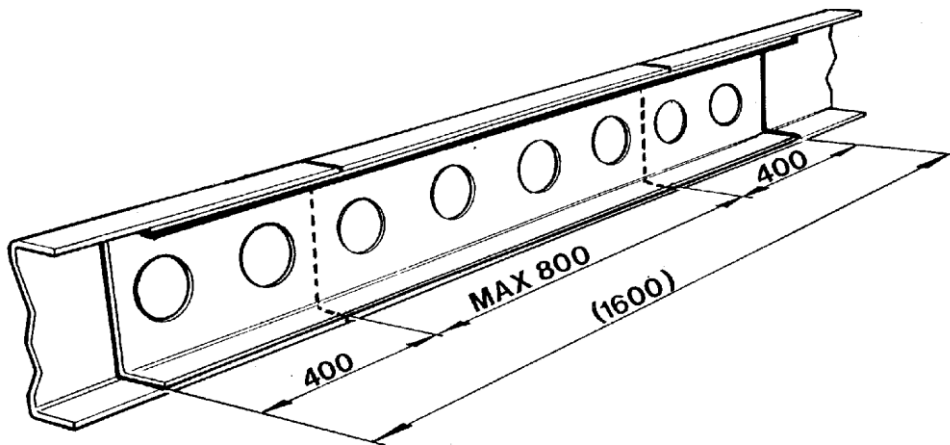
Thay đổi chiều dài cơ sở

Gia cố

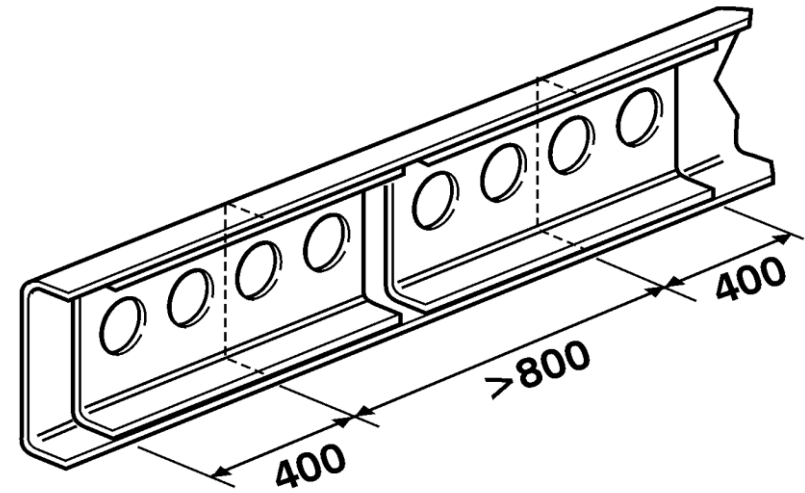
Bảo hành của nhà sản xuất xe sẽ không còn hiệu lực nếu các hạn chế dưới đây là. Mỗi nối khung phải luôn được gia cố bằng biên dạng gia cố. Phần này sẽ kéo dài thêm 400 mm ở mỗi bên của (các) mỗi nối.



Các biên dạng gia cố có thể được rút ngắn bằng cách cắt thành các đoạn 800 mm.



Trong phần mở rộng lên đến 800 mm, biên dạng gia cố phải bao phủ cả hai mỗi nối bằng cách cắt theo chiều dài chính xác. Hai biên dạng gia cố 800 mm, mỗi biên dạng được sử dụng cho phần mở rộng trên 800 mm.



Các bộ phận khung gầm

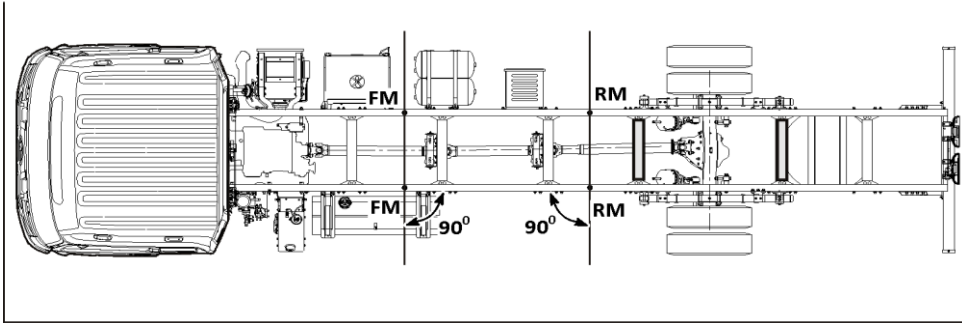
Sau khi thay đổi chiều dài của khung, các bộ phận đã tháo ra trước đó phải được lắp lại như sau:

- Bằng cách đo khung xe.
- Theo bản vẽ khung xe.
- Theo mẫu lỗ liền kề.

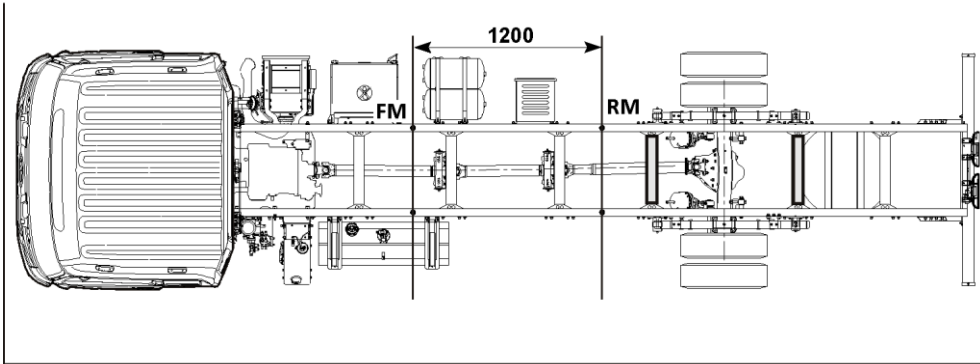
Thay đổi chiều dài cơ sở

Quy trình làm việc

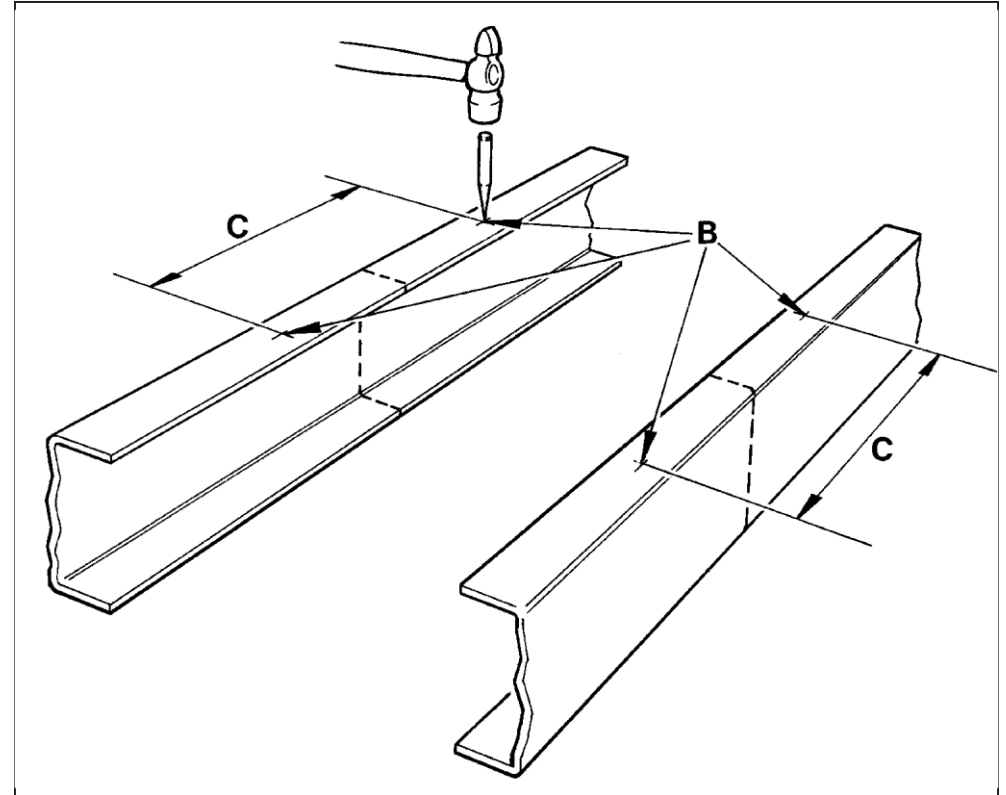
1. Đặt xe trên bề mặt phẳng.
2. Tháo trục các đăng, ống lót phanh, đường khí nén, dây cáp điện và các bộ phận khác tại khu vực cắt.
3. Đánh dấu vị trí các điểm đo phía sau (RM) trên các bộ phận khung. Đường thẳng qua RM1 & RM2 phải vuông góc với chiều dài biên dạng khung.



4. Chọn các điểm đo phía trước (FM) sao cho khoảng cách đến các điểm đo phía sau (RM) sau khi thay đổi chiều dài cơ sở tối thiểu là 1200 mm.



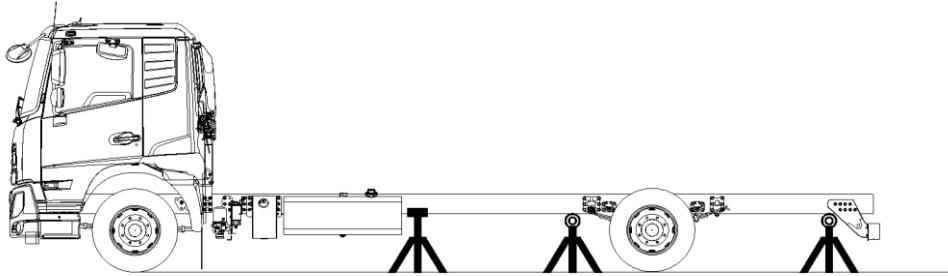
5. Đánh dấu các điểm cắt bằng đường chấm. Để rút ngắn, đánh dấu hai điểm cắt.
 6. Đánh dấu các điểm đo (B) trên các bộ phận khung sao cho các dấu đo ở giữa nằm lệch tâm so với điểm cắt.
- Đo cẩn thận và ghi lại khoảng cách (C) giữa các dấu đo ở giữa.



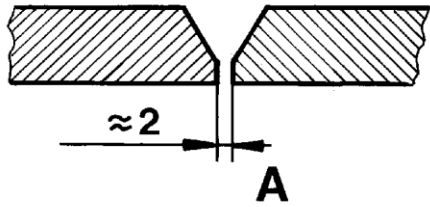
Thay đổi chiều dài cơ sở

7. Hỗ trợ các bộ phận khung gầm bằng giá đỡ trực để nó được hỗ trợ đầy đủ.

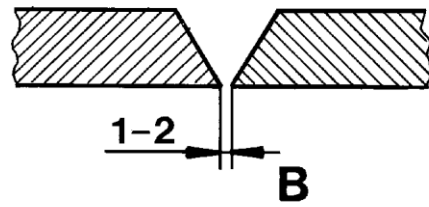
Sử dụng thước thủy để kiểm tra xem các bộ phận của khung xe có nằm ngang không.



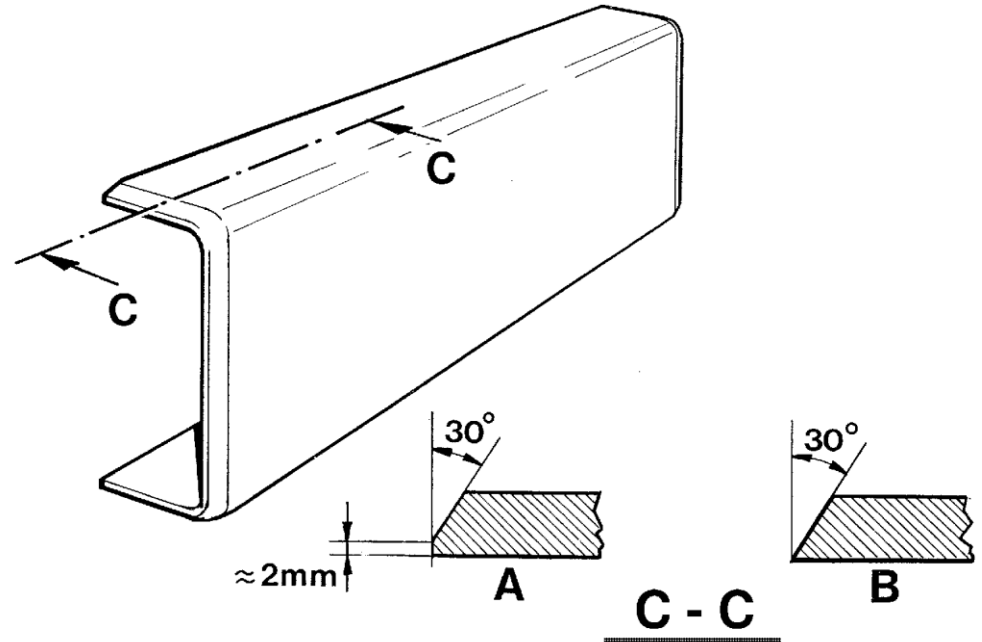
8. Cắt các thanh dầm khung theo góc vuông. Cắt bất kỳ biên dạng mở rộng nào có độ dài chính xác. Làm phẳng và vát mép các bề mặt hàn vào khớp chữ V bên ngoài, tạo thành khớp chữ V theo phương pháp hàn được sử dụng (A) hoặc (B).



A= Hàn hồ quang kim loại



B= Hàn hồ quang khí - kim loại.

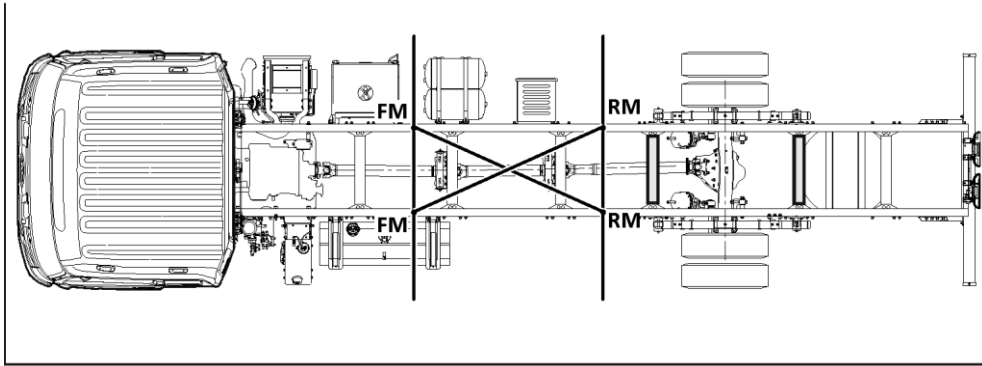


9. Điều chỉnh khung theo khoảng cách chính xác giữa các điểm đo phía trước và phía sau (FM) và (RM). Lắp bất kỳ biên dạng mở rộng nào vào đúng vị trí. Khe hở góc của mối hàn phải được thể hiện bằng phương án (A) hoặc (B) trong hình minh họa liền kề.

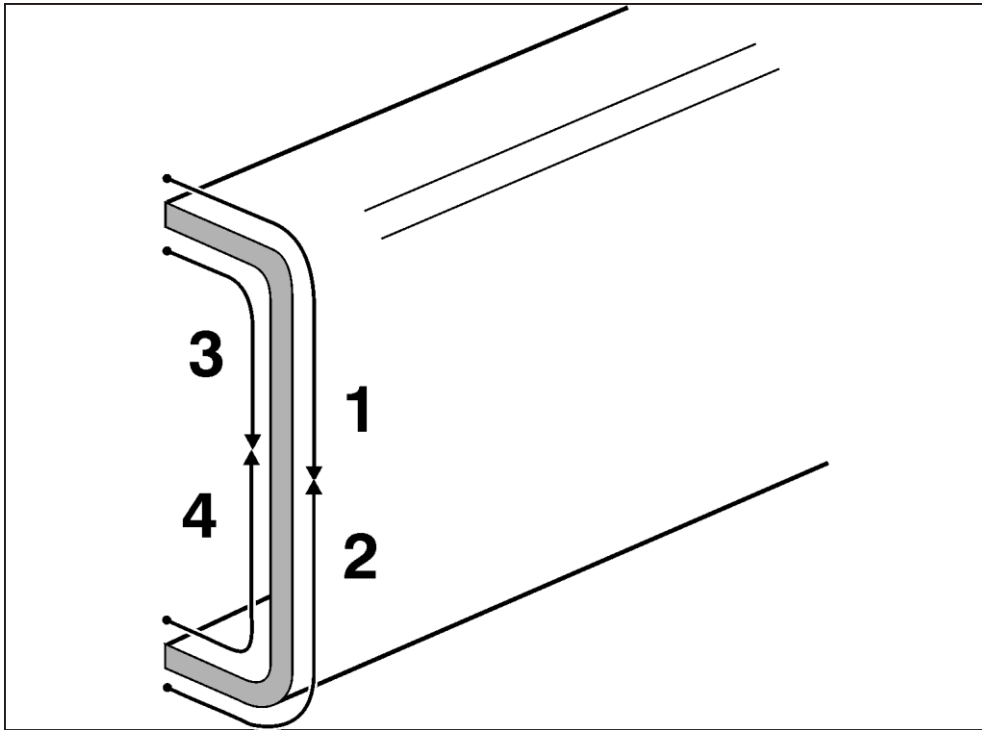
10. Kiểm tra xem khoảng cách giữa (FM) và (RM) ở cả hai bên có giống nhau không.

Thay đổi chiều dài cơ sở

11. Kiểm tra để đảm bảo số đo đường chéo giữa (FM) và (RM) không chênh lệch quá 2 mm.



12. Kiểm tra xem các bề mặt của các bộ phận khung có ngang bằng với nhau không. Khi chúng bằng phẳng, các bộ phận của khung phải được hàn dính lại với nhau.

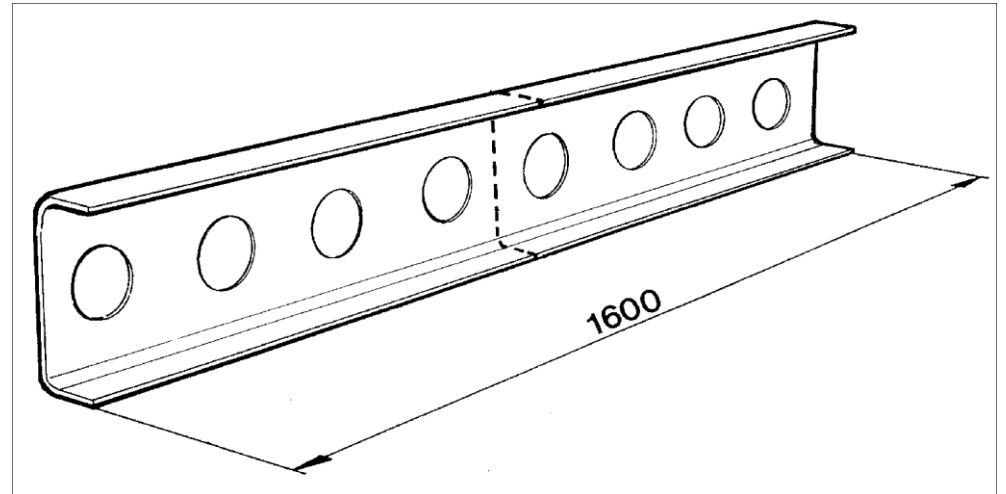


13. Kiểm tra lại phép đo.

14. Nếu số đo chính xác, hãy hàn khung lại với nhau. Hàn lại phần góc. Chân mối hàn phải được thực hiện theo trình tự hàn như trong hình minh họa liền kề.

15. Mài hạt hàn ở mặt trên và mặt bên của chân răng và loại bỏ các vết cháy và vết bắn xỉ hàn. Việc mài phải được thực hiện sao cho các vết mài chạy song song với khung và vuông góc với mối hàn. Sau khi mài, khó có thể nhìn thấy mối nối.

16. Khung gia cố có lỗ đục lỗ trước và không có lỗ đục lỗ trước. Khi cắt khung có đục lỗ trước, hãy cắt ở giữa các lỗ. Vui lòng tham khảo hình minh họa và loại bỏ bất kỳ gờ nào.



17. Khi khoan các lỗ trên khung gia cố không có lỗ đục trước thì các lỗ khung được lấy làm tham chiếu.

LƯU Ý

Chỉ các lỗ đục lỗ trước trên biên dạng gia cố mới được hàn kín